

# Reebok

## WORK SHOES

### FUSION Flexweave



**ARTICLE** IB1070

**CATÉGORIE**  S1P SRC

**POINTURES** 37 - 47

**LARGEUR DE LA CHAUSSURE** 11

**POIDS (un pied, t. 42)** 430 GR

**METAL FREE** Oui

**HOMOLOGATION**  

#### TIGE

Ultraknit et Flexweave™

#### DOUBLURE

Nylon respirant. Il offre un confort supérieur pendant toute la journée de travail. Résistance optimale à l'abrasion

#### EMBOUT

COMPOSITE - Réduit le poids tout en maintenant la protection contre les chocs

#### SEMELLE ANTI-PERFORATION

Anti-perforation non magnétique en matériaux composites, 40% plus léger et plus flexible qu'une lame en acier. Il donne une protection majeure en couvrant toute la surface du pied

#### PREMIERE DE PROPETE

Amovible en mousse EVA

#### SEMELLE

Semelle intermédiaire en mousse Floatride Energy et semelle d'usure en caoutchouc antidérapant

#### TIGE

		Requise EN ISO 20345:2011	Test resultat
Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq*h	≥ 0,8	15,2
Coefficient de perméabilité	mg/cmq	≥ 15	122,8

#### DOUBLURE

Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq*h	≥ 2,0	60,4
Coefficient de perméabilité	mg/cmq	≥ 20	483,7

#### EMBOUT

Résistance au choc	mm	≥ 14,0	14,0
Résistance à la compression	mm	≥ 14,0	14,0

#### SEMELLE ANTI-PERFORATION

Résistance à la perforation (EN ISO 12568:2010)	N	≥ 1.000	≥ 1.000
---	---	---------	---------

#### RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

en lieu humide (85% rH)	MΩ	≥ 0,1	22,6
en lieu sec (30% rH)	MΩ	≤ 1000	92,6

#### SEMELLE

Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm <sup>3</sup>	≤ 150	1,12
Résistance aux flexions	mm	≤ 4	1,5
Résistance aux hydrocarbures	%	≤ 12	8
Absorption du choc au talon	J	≥ 20	32
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	7° Talon	≥ 0,13	0,13
sur sol en acier lubrifié par glycérine	Plat	≥ 0,18	0,20
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	7° Talon	≥ 0,28	0,41
sol en céramique lubrifiée par détergent	Plat	≥ 0,32	0,40

version de la fiche 1.2



MANUFACTURED BY WARSON BRANDS USA

# Reebok

## WORK SHOES

### FUSION Flexweave



<b>ARTICLE</b>	IB1072
<b>CATÉGORIE</b>	 S1P SRC
<b>POINTURES</b>	37 - 47
<b>LARGEUR DE LA CHAUSSURE</b>	11
<b>POIDS (un pied, t. 42)</b>	430 GR
<b>METAL FREE</b>	Oui
<b>HOMOLOGATION</b>	 

#### TIGE

Ultraknit et Flexweave™

#### DOUBLURE

Nylon respirant. Il offre un confort supérieur pendant toute la journée de travail. Résistance optimale à l'abrasion

#### EMBOUT

COMPOSITE - Réduit le poids tout en maintenant la protection contre les chocs

#### SEMELLE ANTI-PERFORATION

Anti-perforation non magnétique en matériaux composites, 40% plus léger et plus flexible qu'une lame en acier. Il donne une protection majeure en couvrant toute la surface du pied

#### PREMIERE DE PROPETE

Amovible en mousse EVA

#### SEMELLE

Semelle intermédiaire en mousse Floatride Energy et semelle d'usure en caoutchouc antidérapant

#### TIGE

		Requise EN ISO 20345:2011	Test resultat
Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq*h	≥ 0,8	15,2
Coefficient de perméabilité	mg/cmq	≥ 15	122,8

#### DOUBLURE

Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq*h	≥ 2,0	60,4
Coefficient de perméabilité	mg/cmq	≥ 20	483,7

#### EMBOUT

Résistance au choc	mm	≥ 12,5	14,0
Résistance à la compression	mm	≥ 12,5	14,0

#### SEMELLE ANTI-PERFORATION

Résistance à la perforation (EN ISO 12568:2010)	N	≥ 1.000	≥ 1.000
---	---	---------	---------

#### RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

en lieu humide (85% rH)	MΩ	≥ 0,1	22,6
en lieu sec (30% rH)	MΩ	≤ 1000	92,6

#### SEMELLE

Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm <sup>3</sup>	≤ 150	1,12
Résistance aux flexions	mm	≤ 4	1,5
Résistance aux hydrocarbures	%	≤ 12	8
Absorption du choc au talon	J	≥ 20	32
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	7° Talon	≥ 0,13	0,13
sur sol en acier lubrifié par glycérine	Plat	≥ 0,18	0,20
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	7° Talon	≥ 0,28	0,41
sol en céramique lubrifiée par détergent	Plat	≥ 0,32	0,40

version de la fiche 1.2



MANUFACTURED BY WARSON BRANDS USA

# Reebok

## WORK SHOES

### FUSION Flexweave



**ARTICLE** IB1073

**CATÉGORIE**  S1P SRC

**POINTURES** 36 - 47

**LARGEUR DE LA CHAUSSURE** 11

**POIDS (un pied, t. 42)** 430 GR

**METAL FREE** Oui

**HOMOLOGATION**  

#### TIGE

Ultraknit et Flexweave™

#### DOUBLURE

Nylon respirant. Il offre un confort supérieur pendant toute la journée de travail. Résistance optimale à l'abrasion

#### EMBOUT

COMPOSITE - Réduit le poids tout en maintenant la protection contre les chocs

#### SEMELLE ANTI-PERFORATION

Anti-perforation non magnétique en matériaux composites, 40% plus léger et plus flexible qu'une lame en acier. Il donne une protection majeure en couvrant toute la surface du pied

#### PREMIERE DE PROPETE

Amovible en mousse EVA

#### SEMELLE

Semelle intermédiaire en mousse Floatride Energy et semelle d'usure en caoutchouc antidérapant

#### TIGE

		Requise EN ISO 20345:2011	Test resultat
Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq*h	≥ 0,8	15,2
Coefficient de perméabilité	mg/cmq	≥ 15	122,8

#### DOUBLURE

Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq*h	≥ 2,0	60,4
Coefficient de perméabilité	mg/cmq	≥ 20	483,7

#### EMBOUT

Résistance au choc	mm	≥ 14,0	14,0
Résistance à la compression	mm	≥ 14,0	14,0

#### SEMELLE ANTI-PERFORATION

Résistance à la perforation (EN ISO 12568:2010)	N	≥ 1.000	≥ 1.000
---	---	---------	---------

#### RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

en lieu humide (85% rH)	MΩ	≥ 0,1	22,6
en lieu sec (30% rH)	MΩ	≤ 1000	92,6

#### SEMELLE

Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm <sup>3</sup>	≤ 150	1,12
Résistance aux flexions	mm	≤ 4	1,5
Résistance aux hydrocarbures	%	≤ 12	8
Absorption du choc au talon	J	≥ 20	32
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	7° Talon	≥ 0,13	0,13
sur sol en acier lubrifié par glycérine	Plat	≥ 0,18	0,20
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	7° Talon	≥ 0,28	0,41
sol en céramique lubrifiée par détergent	Plat	≥ 0,32	0,40

version de la fiche 1.2



MANUFACTURED BY WARSON BRANDS USA

# Reebok

## WORK SHOES

### FUSION Flexweave



<b>ARTICLE</b>		IB1076
<b>CATÉGORIE</b>		S1P SRC
<b>POINTURES</b>		36 - 47
<b>LARGEUR DE LA CHAUSSURE</b>		11
<b>POIDS (un pied, t. 42)</b>		430 GR
<b>METAL FREE</b>		Oui
<b>HOMOLOGATION</b>	 	

#### TIGE

Ultraknit et Flexweave™

#### DOUBLURE

Nylon respirant. Il offre un confort supérieur pendant toute la journée de travail. Résistance optimale à l'abrasion

#### EMBOUT

COMPOSITE - Réduit le poids tout en maintenant la protection contre les chocs

#### SEMELLE ANTI-PERFORATION

Anti-perforation non magnétique en matériaux composites, 40% plus léger et plus flexible qu'une lame en acier. Il donne une protection majeure en couvrant toute la surface du pied

#### PREMIERE DE PROPETE

Amovible en mousse EVA

#### SEMELLE

Semelle intermédiaire en mousse Floatride Energy et semelle d'usure en caoutchouc antidérapant

#### TIGE

		Requise EN ISO 20345:2011	Test resultat
Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq*h	≥ 0,8	15,2
Coefficient de perméabilité	mg/cmq	≥ 15	122,8

#### DOUBLURE

Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq*h	≥ 2,0	60,4
Coefficient de perméabilité	mg/cmq	≥ 20	483,7

#### EMBOUT

Résistance au choc	mm	≥ 14,0	14,0
Résistance à la compression	mm	≥ 14,0	14,0

#### SEMELLE ANTI-PERFORATION

Résistance à la perforation (EN ISO 12568:2010)	N	≥ 1.000	≥ 1.000
---	---	---------	---------

#### RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

en lieu humide (85% rH)	MΩ	≥ 0,1	22,6
en lieu sec (30% rH)	MΩ	≤ 1000	92,6

#### SEMELLE

Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm <sup>3</sup>	≤ 150	1,12
Résistance aux flexions	mm	≤ 4	1,5
Résistance aux hydrocarbures	%	≤ 12	8
Absorption du choc au talon	J	≥ 20	32
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	7° Talon	≥ 0,13	0,13
sur sol en acier lubrifié par glycérine	Plat	≥ 0,18	0,20
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	7° Talon	≥ 0,28	0,41
sol en céramique lubrifiée par détergent	Plat	≥ 0,32	0,40

version de la fiche 1.2



MANUFACTURED BY WARSON BRANDS USA